

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO

Codice Prodotto:

RL85



Categoria:

DPI Cat. II

Descrizione:

Guanto in filato continuo 100% nylon e spandex, "ultra sensitive" con spalmatura in poliuretano su palmo e dita. Dorso traspirante e polsino elastico con bordatura.

Caratteristiche

Materiale fodera:

Filato continuo nylon e spandex, "ultra sensitive"

Tipo di rivestimento:

Poliuretano

Colore fodera:

Blu

Colore rivestimento:

Nero

Pittogrammi sul dorso/Etichetta

Marchio®



Codice art.

RL85

Test resistenza meccanica

EN388



4131X

Conformità



Taglia (dalla 7 alla 11)

10

Risultati test EN

> **UE 2016/425** Requisiti generali DPI

Esito: **Conforme**

TIBER SAFETY S.r.l. Via G. di Vittorio, 104 – 06073 Corciano (PG) – P.IVA/C.F. 03722950544

www.cus-italia.com - info@cus-italia.com

La presente scheda tecnica è di proprietà di Tiber Safety Srl e ha natura strettamente confidenziale. La diffusione, distribuzione, copiatura o modifiche non sono consentite, salvo autorizzazione espressa e scritta di Tiber Safety Srl su richiesta del ricevente.

> **EN ISO 420:2003 + A1:2009** Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova
Esito: **Conforme**

Detrezza: **5**

> **EN 388:2016 + A1:2018 e EN ISO 13997** Guanti di protezione contro rischi meccanici

EN388	LIVELLO DI PRESTAZIONE	1	2	3	4	5
1	Abrasione I livelli di resistenza sono espressi in NUMERO DI CICLI	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-
2	Taglio I livelli di resistenza sono espressi in INDICE	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10	≥ 20
3	Lacerazione I livelli di resistenza sono espressi in NEWTON	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 20	-
4	Perforazione I livelli di resistenza sono espressi in NEWTON	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-

EN ISO 13997	LIVELLO DI PRESTAZIONE	A basso	B medio	C elevato	D elevato	E molto elevato	F molto elevato
T	Alta resistenza espressa in NEWTON	2 - 4,9	5 - 9,9	10 - 14,9	15 - 21,9	22 - 29,9	30 +
T	Alta resistenza espressa in GRAMMI	204 - 508	509 - 1.019	1.020 - 1.529	1.530 - 2.242	2.243 - 3.058	3.059 +

Esito: **4131X**

Test resistenza meccanica

Abrasione	Taglio	Lacerazione	Perforazione	Taglio TDM
4	1	3	1	X
CICLI ≥ 8000	INDICE ≥ 2,5	NEWTON ≥ 25	NEWTON ≥ 20	-

Dimensioni taglie

MISURA	TAGLIE					
	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Lunghezza del guanto (+/- 10 mm)	220	230	240	250	260	270
Lunghezza del polso (+/- 5 mm)	62	66	70	74	78	82
Circonferenza del palmo (+/- 5 mm)	68	72	74	76	78	80
Larghezza del palmo (+/- 5mm)	82	86	96	98	100	103
Peso paio (+/- 7 grammi)	40	46	50	54	58	62

Applicazioni

Industria elettronica, assemblaggi circuiti stampati e microcomponenti.
Montaggio componenti a secco, elettromeccanica, assemblaggi hardware e circuiti stampati.
Spedizioni, imballaggio, logistica e magazzino.

Imballaggio standard



12 paia per confezione



120 paia per cartone

Manutenzione e conservazione

Pulire con una spazzola a setole morbide o un panno asciutto, non utilizzare alcool, solventi, additivi, etc., far asciugare a temperatura ambiente, non esporre a fonti di calore dirette. Conservare in un luogo asciutto al riparo da fonti di calore estreme o dalla luce diretta del sole.

TIBER SAFETY S.R.L.
VIA G. DI VITTORIO, 104
06073 CORCIANO (PG) ITALY
P.IVA 03722950544

TIBER SAFETY S.r.l. Via G. di Vittorio, 104 – 06073 Corciano (PG) – P.IVA/C.F. 03722950544

www.cus-italia.com - info@cus-italia.com

La presente scheda tecnica è di proprietà di Tiber Safety Srl e ha natura strettamente confidenziale. La diffusione, distribuzione, copiatura o modifiche non sono consentite, salvo autorizzazione espressa e scritta di Tiber Safety Srl su richiesta del ricevente.